

換気装置のPioneer

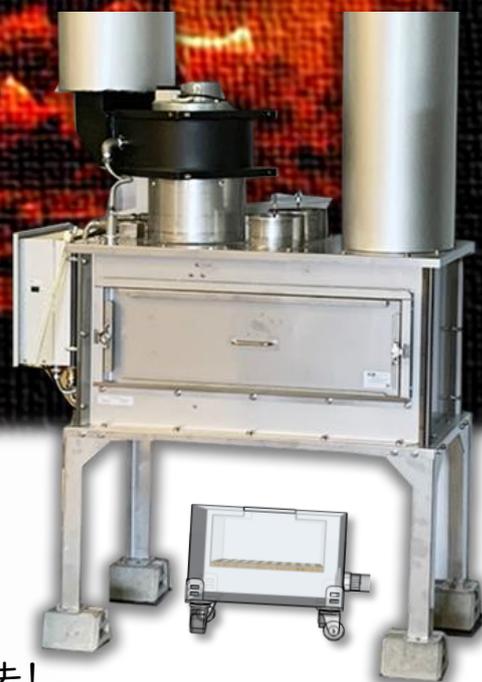
CLIE

ピザ窯排気煤取装置

火炎遮断装置

ススとり君・Bibo

特許・実用新案申請中



◆薪焚き・ガス焚き・電気仕様等で

機械排気を行い、店舗内への外気逆流を防止

◆窯からの排煙に水分を噴霧し煤(すす)・油脂成分を除去!

※処理空気に腐食性ガスが含まれる場合は、事前にお知らせ下さい

自然の薪以外で燃やす場合に、発生するガスにより機器、ダクト等の腐食速度が速くなります
*薪は、2年間程度乾燥した物を御使用下さい。

CLIE

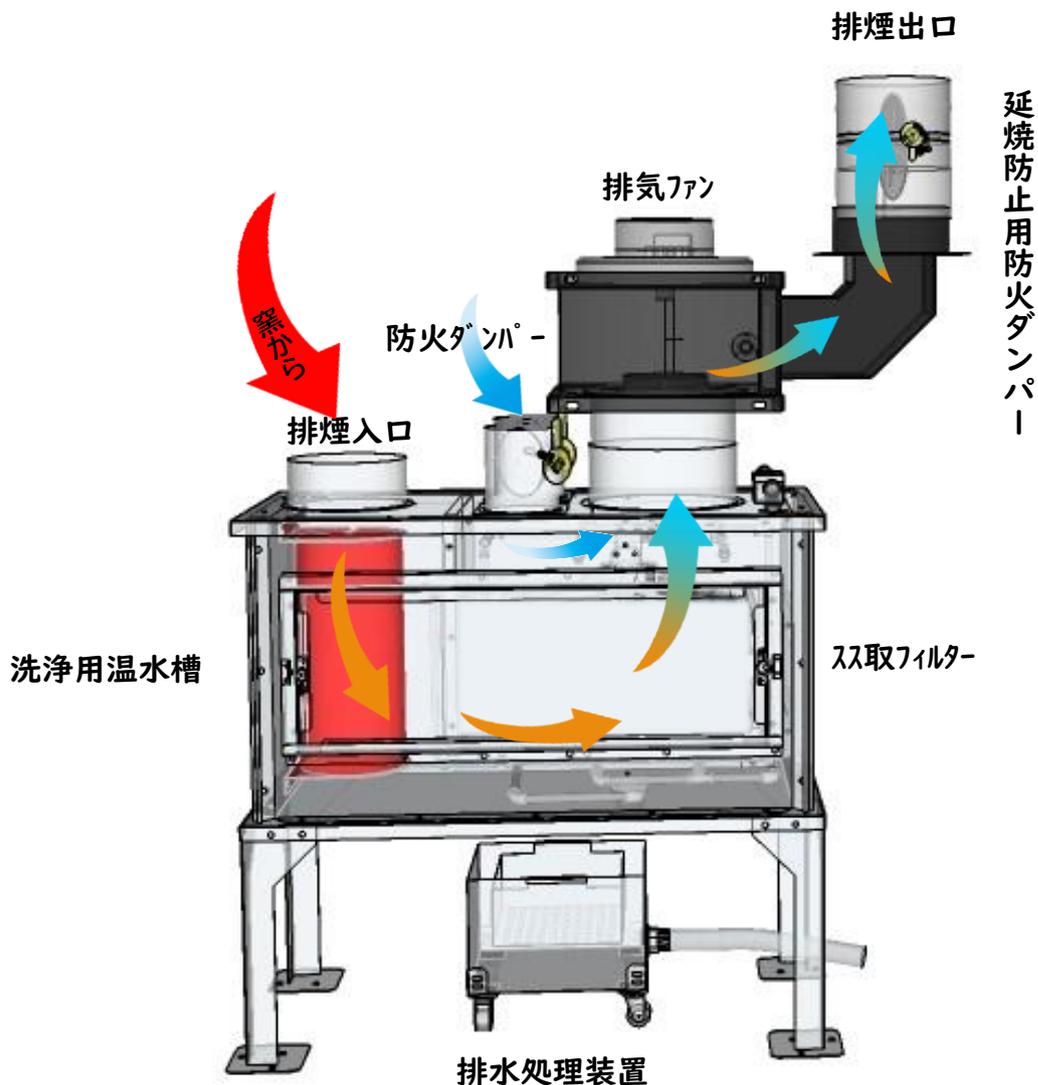
◆薪窯排気すす取り装置「ススとり君」の特性

ピザ窯等からの排気途中で湿式による煤・粉塵の除去をおこなう装置で、薪を燃やした時に出る煤に水分を噴霧し凝固させ排出します。

1. 煤（すす）・煤塵（ばいじん：気体中に存在する微粒子）を水分と絡ませ除去
2. 2次空気を合流させて風量を調整し且つ、装置排気温度を下げる
3. 運転終了後に装置内に溜まった煤塵をその都度自動洗浄を行い、日々のメンテナンスの軽減
4. 異常高温時（表面温度100℃感知）には洗浄機能が緊急開放、75℃自動復帰

NEW! 洗浄槽付仕様…窯等からの排熱を利用！高温のお湯で装置内の洗浄

※温度ヒューズの交換を年に1回して下さい。



※ 薪調理窯でご使用の場合は、
自動洗浄を温水槽のお湯で行います。

ススとり君設置例



ススとり君オプション

薪炊きのピザ窯からの排気に水分を噴霧させて、
 煤(スス)・油脂成分を除去します。

◆設置専有スペース

本体点検口前に400mm必要です。



◆排水ポンプアップ



◆遠隔スイッチ

▽仕様 (電気工事用渡り線) ・単相 100V
 3芯 導体(線)太さ0.5mm以上



◆自動洗浄および緊急消火時



平常時は点検蓋を
 取り付けています。

異常高温時
 (表面温度100℃感知) に
 洗浄水噴霧作動、
 75℃自動復帰

◆洗浄用シャワー



◆LEDパトランプ

点灯時のサインは以下から選択可

- ・異常高温時センサー
- ・通常運転時



◆アジャスター兼脚の固定

写真は 底部傾斜仕様

◆ファン (送風機) 交換方法



ムービーチャンネル

CLIE製品の動画ご案内

YouTube

ファン交換の手順をYouTubeにて公開しております。
 「クリエ 送風機交換」で検索してください。

ススとり君装置資料



◆メガネ石



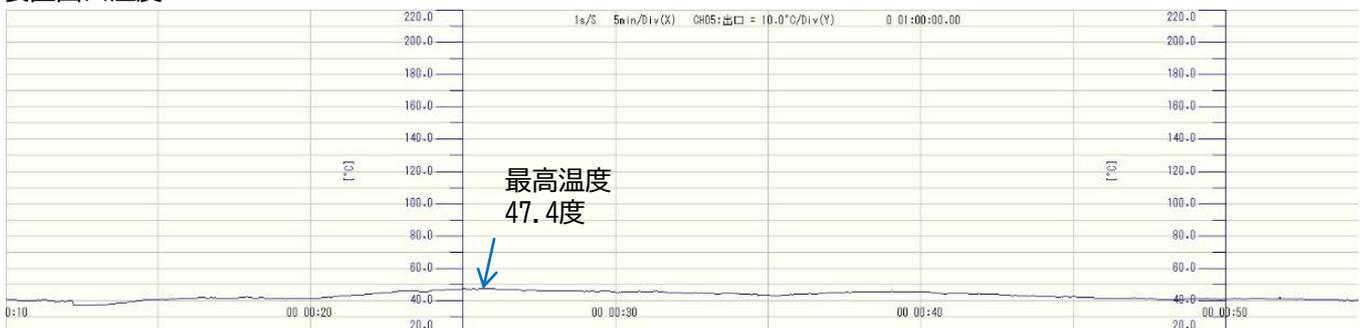
ススとり君 分析データ

■ 煤塵除去装置(ススとり君)温度測定結果(天候 : 晴れ 外気温度 : 5°C)

装置入口温度

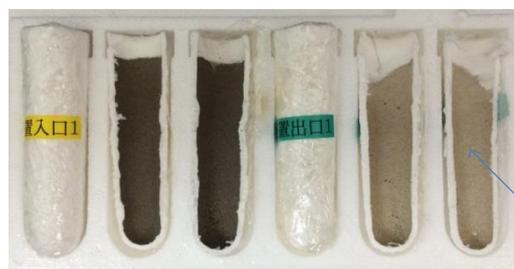


装置出口温度



ばいじん ■ 煤塵除去測定結果

煤塵とは・・・物の燃焼に伴って発生する煤、灰の類



大気汚染防止施工令基準 : 0.3g/m³

→ 出口濃度 : 0.02g/m³

測定使用ろ紙

ススとり君 分析データ

臭気指数測定結果

臭気濃度とは、試料空気(源臭)の臭いが感じられなくなるまで無臭空気により希釈した時の希釈倍数をいう。

6. 測定結果

No.	試料名	臭気指数※ (臭気濃度)	臭質
①	ECO クリーンシステム入口 11:25	39 (7,900)	焦げ臭
②	ECO クリーンシステム出口 11:28	36 (4,000)	焦げ臭

6. 測定結果

No.	試料名	臭気指数※ (臭気濃度)	臭質
①	排出口サンプル A	34 (2500)	焦げ臭
②	浄気処理 CLCC8M-23 排出口サンプル B	39 (7900)	焦げ臭

◆CLC型臭気指数測定結果

臭質「焦げ臭」

※臭気濃度 7,900→4,000

49.4%減



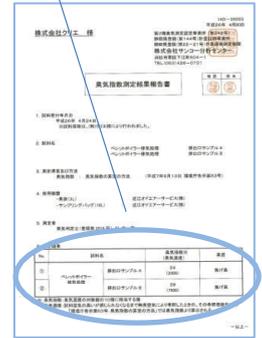
◆CLCC型臭気指数測定結果

臭質「焦げ臭」

※臭気濃度 7,900→2,500

68.4%減

※洗浄によりセラミックフィルターは再生します。約10年間交換不要！



■計量証明書(排水処理装置水)

証明書NO. HRF0000158 - 001 - 01 1/1

発行日 平成27年6月13日

計量証明書

株式会社 日吉

〒523-8555

滋賀県近江八幡市北之庄町908番地

Tel 0748-32-5001 Fax 0748-32-4192

環境計量証明事業登録(濃度)第6号

環境計量証明事業登録(騒音)第3号

環境計量証明事業登録(振動)第6号

環境計量士 山本 司

株式会社 クリエ

様

平成27年6月5日 にご依頼を頂きました試料についての計量の結果を下記の通り証明致します。

試料名	排水処理装置水		
採取場所	CLC排水処理装置		
採取日	平成27年6月4日	採取時間	採取者 送付
天候	前日; 当日;	サンプル受領方法	送付
現場測定値	気温(℃); 水温(℃); 残塩; pH; DO;		

計量対象項目	単位	計量の結果	判定	基準値	計量の方法
不揮発性動植物油脂類	mg/L	0.5未満			環境庁告示第64号付表4
不揮発性鉱物油類	mg/L	0.5未満			環境庁告示第64号付表4
大腸菌群数 ※	個/cm ³	0			厚生省・建設省令第1号
水素イオン濃度 (pH測定時試料温度 ※)	℃	7.4			JIS K0102 12.1
浮遊物質量	mg/L	20.3			JIS K0102 7.2
化学的酸素要求量(酸性法)	mg/L	5.7			環境庁告示第59号付表
生物化学的酸素要求量	mg/L	10.0			JIS K0102 17
燐含有量	mg/L	7			JIS K0102 21及び32.3
窒素含有量	mg/L	0.1			JIS K0102 46.3
以下余白	mg/L	5.0			JIS K0102 45.2

ススとり君仕様書

型式	最大処理風量 (m ³ /h)	外形寸法 (mm)	運転時水量 (L/min)	自動洗浄水量 (L/min) 洗浄時間1分~	消費電力	製品重量 (kg)	材質
CLCN3SW	1,000	950×450×1,000	0.2	7	Φ1,100V 6W	80	ステンレス
CLCC3SW	1,000	950×450×1,700	0.2	15	Φ1,100V 6W	124	

※水量基準 : 0.2MPa時 ※標準出入口径 : Φ200 (メス仕様) *直上ファン仕様の場合 洗浄湯は、2L/min増
 ※製品重量に制御BOX・排水処理装置は含まれていません
 ※定期メンテナンス (フィルター・装置内部・外部の側面洗浄・消耗部品の交換) が必要になります

セラミック : N 形状 : W 送風機 : N

入口 :
 L ↓ 入口Φ200メス
 ↑ 出口Φ200又は250メス

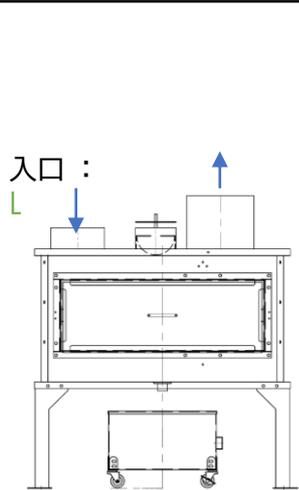
セラミックの有無 [N : 無]
 形状 [W : 横]
 [C : 4段] [H : 縦]

CLCN3SW10-NL

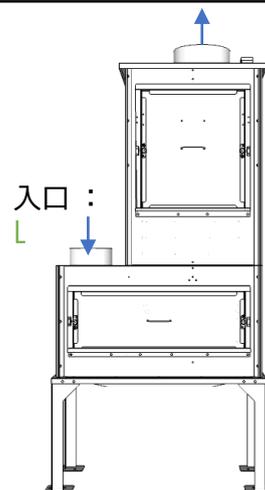
バージョン

送風機の有無
 [N : 無]
 [1 : 200W]
 [2 : 300W]

入口



CLCN3SW型 (標準仕様)



CLCC3SW型 (減臭仕様)

火炎遮断装置 **Bibo**

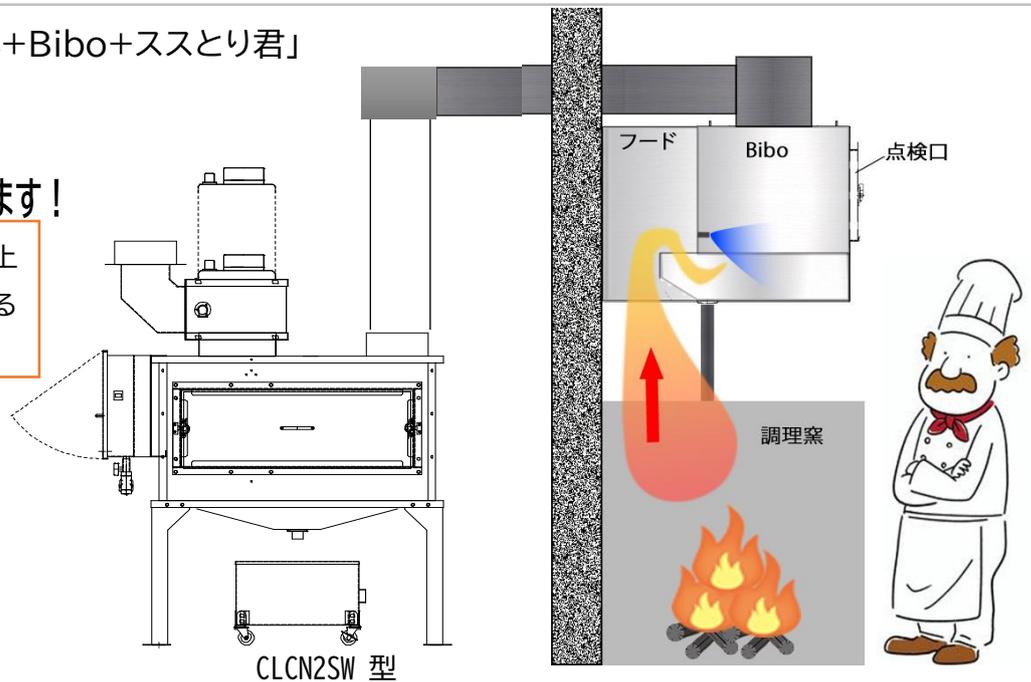
◆薪調理釜の場合



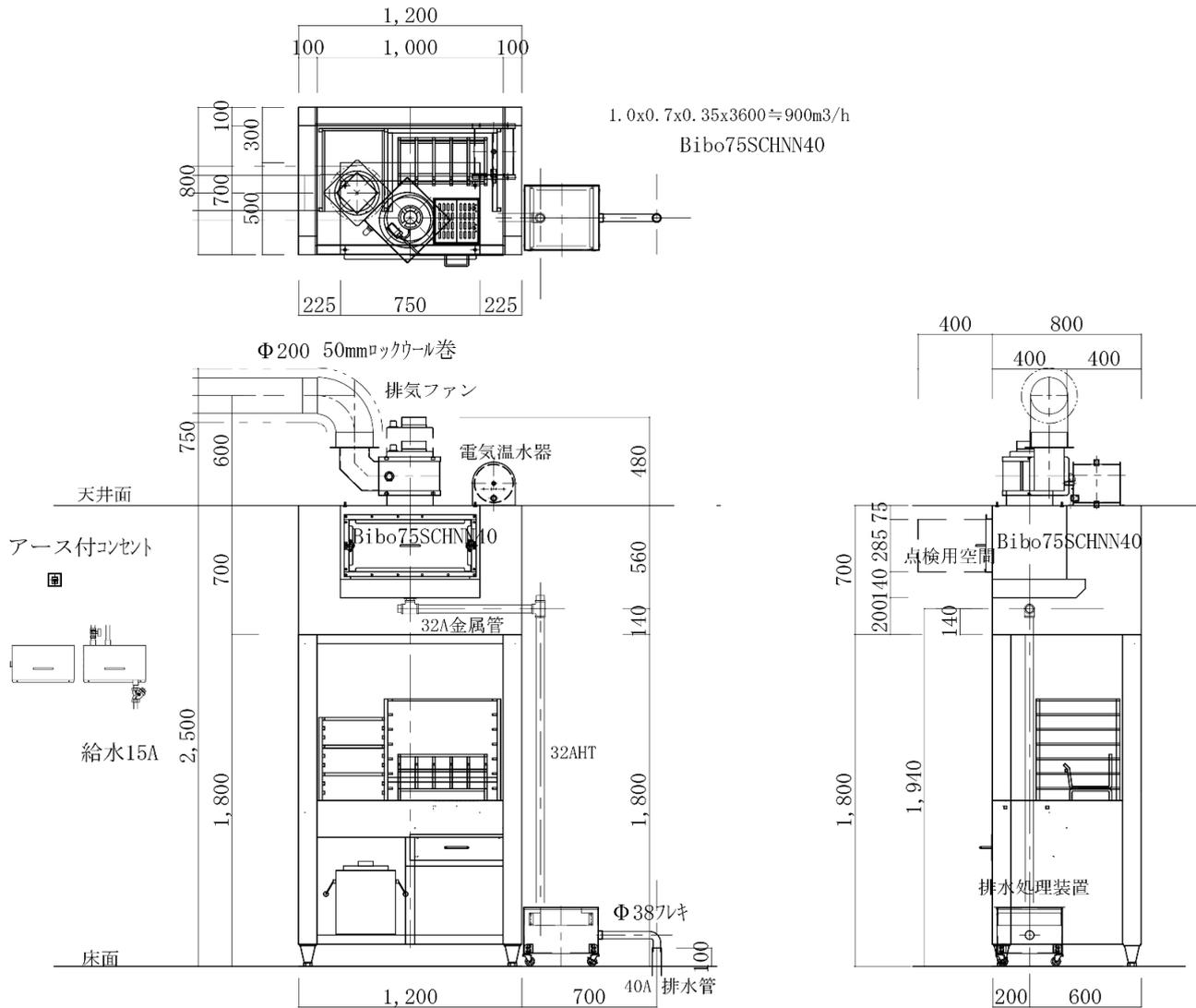
◆薪調理釜の場合 「調理窯+Bibo+ススとり君」

Biboの同時設置をお奨めします！

スス取り君の煤塵除去率を上げ、ダクト内へ火の粉が入るのを防ぎます。



Bibo設置例



ダクト内に火の粉の侵入を防ぐためと、煤の除去率を上げるために
 炎遮断装置**Bibo**の設置をお奨めします。



①ススとり君入口



測定・分析結果報告書

株式会社クイエ 富山工場 殿

成績書No.28-732号
平成28年7月26日

計量証明事業所
富山県知事登録 第5804号(濃度)
富山県知事登録 第102号(騒音)
富山県知事登録 第振2号(振動)

株式会社 環研
環境計量士 刀根 尚行

富山市黒瀬322番地8
TEL (076) 461 - 3558
FAX (076) 461 - 3559

測定依頼のありました施設の検査成績を下記の通り報告いたします。

1. 測定の概要

件名	ダスト(ばいじん)濃度測定
採取場所	富山県小矢部市埴生2792-1
採取箇所	煤取装置入口
採取・測定年月日	平成28年7月22日(金) 13:35 ~ 14:30

2. 測定の結果

測定対象		測定結果	測定方法
ダスト(ばいじん)	濃度	1.4 g/m ³	JIS Z 8808 ろ紙捕集法

測定者: 進藤、狭間

②ススとり君中間



測定・分析結果報告書

株式会社クイエ 富山工場 殿

成績書No.28-733号
平成28年7月26日

計量証明事業所
富山県知事登録 第5804号(濃度)
富山県知事登録 第102号(騒音)
富山県知事登録 第振2号(振動)

株式会社 環研
環境計量士 刀根 尚行

富山市黒瀬322番地8
TEL (076) 461 - 3558
FAX (076) 461 - 3559

測定依頼のありました施設の検査成績を下記の通り報告いたします。

1. 測定の概要

件名	ダスト(ばいじん)濃度測定
採取場所	富山県小矢部市埴生2792-1
採取箇所	煤取装置中間
採取・測定年月日	平成28年7月22日(金) 13:15 ~ 14:30

2. 測定の結果

測定対象		測定結果	測定方法
ダスト(ばいじん)	濃度	0.15 g/m ³	JIS Z 8808 ろ紙捕集法

測定者: 進藤、狭間

③ススとり君出口



測定・分析結果報告書

株式会社クイエ 富山工場 殿

成績書No.28-734号
平成28年7月26日

計量証明事業所
富山県知事登録 第5804号(濃度)
富山県知事登録 第102号(騒音)
富山県知事登録 第振2号(振動)

株式会社 環研
環境計量士 刀根 尚行

富山市黒瀬322番地8
TEL (076) 461 - 3558
FAX (076) 461 - 3559

測定依頼のありました施設の検査成績を下記の通り報告いたします。

1. 測定の概要

件名	ダスト(ばいじん)濃度測定
採取場所	富山県小矢部市埴生2792-1
採取箇所	煤取装置出口
採取・測定年月日	平成28年7月22日(金) 13:05 ~ 14:30

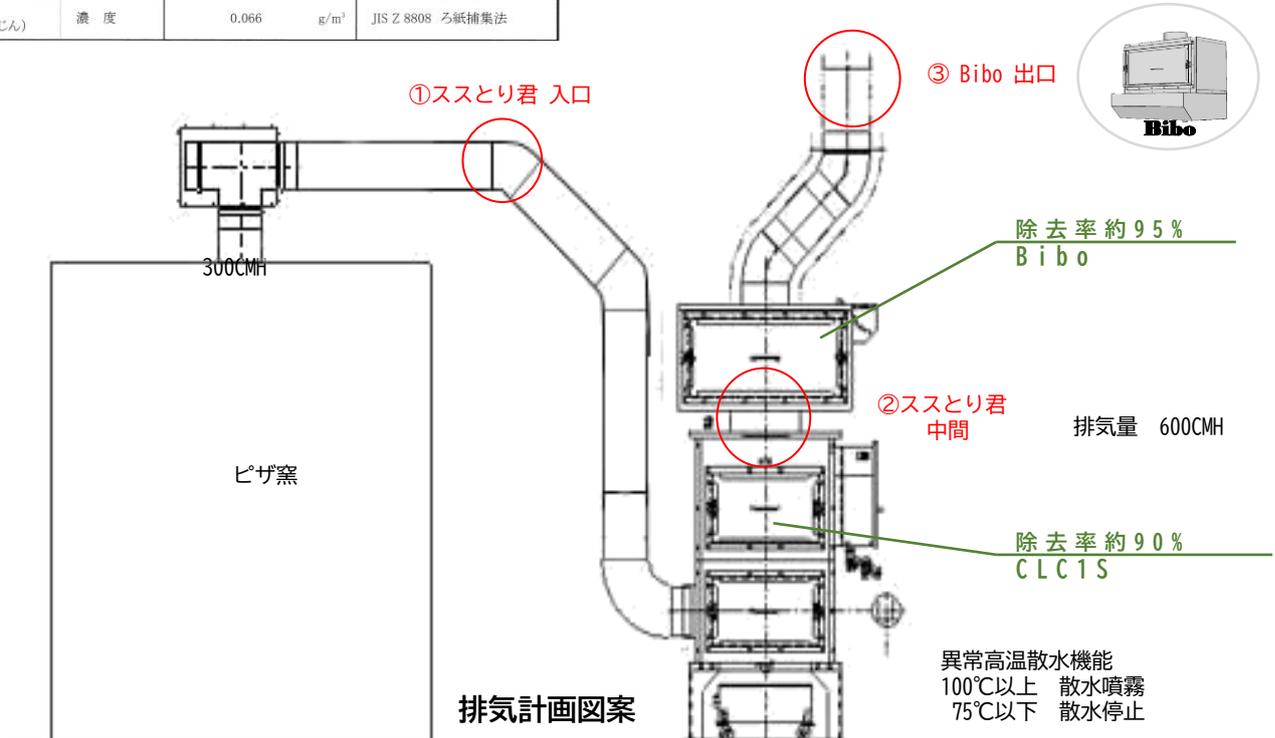
2. 測定の結果

測定対象		測定結果	測定方法
ダスト(ばいじん)	濃度	0.066 g/m ³	JIS Z 8808 ろ紙捕集法

測定者: 進藤、狭間

■分析結果報告書 ダスト(ばいじん)濃度

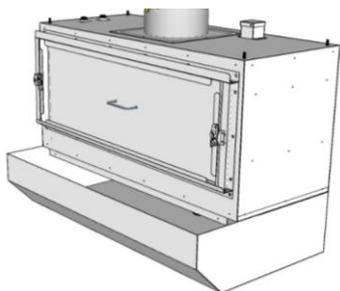
	濃度	除去率	温度
①入口	1.4	-	140℃
②中間	0.15	89.3%	60℃
③出口	0.066	95.3%	45℃



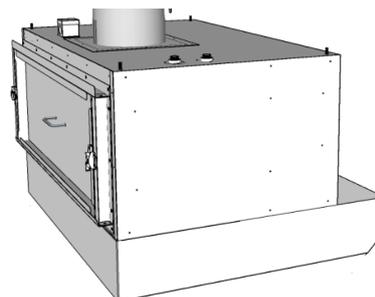
	項目	記号区分
①	バージョン	Bibo
②	サイズ	75 (W=750mm) 95 (W=950mm)
③	セラミックフィルター	F(有り) S(無し)
④	奥行	40 (D=400mm) 60 (D=600mm)
⑤	本体形状	CM (調理窯仕様・正面点検口) CH (調理窯仕様・背面点検口) DM (ダイレクト仕様)

① ② ③ ④ ⑤
 [型式番号例] B i b o 7 5 S - 4 0 C H

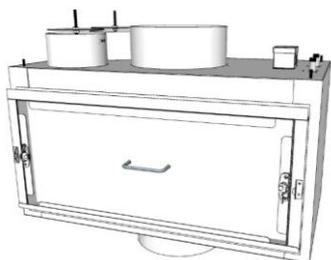
◆Bibo②③ - ④CM
 (正面点検口)



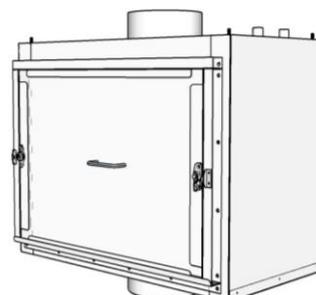
◆Bibo②③ - ④CH
 (背面点検口)



◆Bibo②③ - ④DM
 (FD付2次空気口有)



◆Bibo②③ - ④DM
 (2次空気口無)



◆ピザ窯ダクト掃除専用ブラシ「コントロール」

ピザ窯からススとり君までのダクト内部は、稼働時間に比例してススが蓄積していきます。必ず半年から一年に一度はブラシを通して掃除をしてください。

ススとり君から排気先端部までは、外部にススが舞出始めましたら（雨水流入仕様で4～5年）。先端部よりブラシ又は洗浄水（ダクト仕様によっては不可）にて、お掃除をして下さい。

◆消 壺

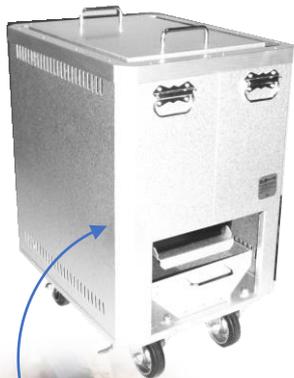
耐久性に優れた大容量の消壺。残り炭・薪は消壺に入れ蓋をしておけば翌日の火起こしがスムーズに。薪窯でピザを焼いた後の火の始末にも最適！灰と炭(薪)は分離し後片付けが簡単！

使用方法

1. 小蓋を開け、残り炭を消炭受籠に入れ蓋をする。
→残り炭と灰に分かれる。
3. 灰受トレイを引き出し灰を捨てる。

外形寸法：400×500×710H
(取手30H)

材質：ガルバ鋼板, SPCC(1.0, 1.6mm)
製品重量：32.0kg



(φ200のダクト清掃用ブラシ「コントロール」を販売しております)
クリエのコントロールは曲がったダクトを通すときに引っ掛かることがない為、ストレスなくお掃除することができます

◆オイルキャッチャー

簡易排水処理装置内にセットしてあるオイルキャッチャーは、ひどく汚れたり破けたりしましたら交換をしてください。

(油を吸って水を吸わない油吸着材です。海難事故等で流出した重油を回収する作業に使用される高性能素材です)



施工・代理店

CLIE株式会社 クリエ

本 社：〒434-0038 静岡県浜松市浜名区貴布祢3000
TEL:053-401-5881 Fax:053-401-5882
工 場：〒932-0836 富山県小矢部市埴生2793
TEL:0766-67-4898 Fax:0766-67-4988
北海道：〒003-0801 北海道札幌市白石区菊水一条
1丁目3-34ライザ菊水C
関 東：〒350-0206 埼玉県坂戸市中小坂860

